

Definice doutníku pro účely zákona č. 353/2003 Sb., o spotřebních daních, ve znění pozdějších předpisů - ustanovení § 101 odstavec 3 písmeno b)

Pro účely zákona o spotřebních daních se rozumí doutníky a cigarillos tabákové smotky, které se kouří v nezměněném stavu a s ohledem na jejich vlastnosti a očekávání běžného spotřebitele jsou v nezměněném stavu určeny výhradně ke kouření a obsahují

1. krycí list ze surového tabáku, nebo
2. trhanou tabákovou náplň, s krycím listem v obvyklé barvě doutníku z rekonstituovaného tabáku, jenž kryje celý výrobek, případně i filtr, avšak nikoliv náustek v případě doutníků s náustkem, činí-li jejich jednotková hmotnost bez filtru nebo náustku nejmeně 2,3 g a nejvýše 10 g a je-li obvod nejmeně jedné třetiny délky alespoň 34 mm.

Výklad pojmu „trhaná tabáková náplň“

Pojem „trhaná tabáková náplň“ je odvozen od obecně užívané, tradiční technologie zpracování doutníkových tabákových směsí do tzv. „Short Fillerů“ neboli „suchých“ doutníků, obsahujících „krátkou“ tabákovou náplň. Mezi tzv. „suché“ doutníky patří zpravidla levnější druhy doutníků, obsahující trhanou tabákovou náplň (v některých případech tvořenou několika druhy různých tabákových odrůd), o nižší vlhkosti než u klasických doutníků typu „Long Filler“. Většina doutníků typu „Short Filler“ používá pro materiál krycího listu rekonstituovanou tabákovou fólii.

Zavedená technologie výroby „trhané tabákové náplně“, používaná tradičními výrobci doutníků typu „Short Filler“, spočívá ve speciální mechanické úpravě předpřipravených tabákových listů. Tabákové listy jsou po procesu opakovaného sušení, zrání a fermentace na potřebnou požadovanou úroveň následně zcela vyžilovány (zbaveny řapíku a hlavní žíly) a poté mechanicky upraveny na příslušnou požadovanou velikost tím způsobem, že se vyžilované části profermentovaných tabákových listů protlačují přes speciální kruhová síta. Protlačením takto upravených tabákových listů (tzn. jejich nadrcením, resp. natrháním) vzniká výsledný produkt – „trhaná tabáková náplň“. Jednotlivé vločky (částice) takto upravené tabákové laminy se dále prosévají na sítu s velikostí ok ¼ palce (6,35 mm). **Výsledným produktem - částicemi odžilovaného tabákového listu o velikosti od 6,35 do zpravidla 12,7 mm - je „trhaná tabáková náplň“.**

Při finální úpravě tabákové laminy na požadovanou velikost se při výrobě trhané tabákové náplně nepoužívá řezání nebo sekání.

Jsou-li naplněna i další související ustanovení zákona o SPD, je proces trhání tabákových listů výrobou (součástí výrobního procesu) tabákových výrobků ve smyslu ustanovení § 3 písm. s) zákona o SPD.



příklad typické trhané tabákové náplně